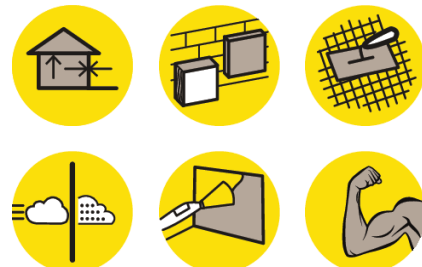


weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel

Ergiebiger, naturweißer, mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel



Produktsteckbrief

- Innen und außen
- Wand, Decke
- Neubau, Renovierung

Produktvorteile

- 2-in-1: zum Kleben und Armieren
- Als Haftbrücke geeignet
- Mit einem Armierungsgewebe wird eine leistungsfähige Armierungsschicht für WDVS erreicht

Produktbeschreibung

Der **weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel** ist ein werksmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel.

Anwendungsgebiet

Der **weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel** ist ein mineralischer Klebe- und Armierungsmörtel für Wärmedämm-Verbundsysteme aus EPS, Mineralwolle oder Holzfaser. Dieser ist auch als Renovierungsmörtel zum Überspachteln von tragfähigen Altputzen anwendbar.

Produkteigenschaften

- Hervorragend maschinengängig
- Hohe Klebkraft
- Diffusionsoffen

Verbrauch/Ergiebigkeit

Kleben	ca. 4-6 kg/m ²
Armieren	ca. 5-7 kg/m ²

Technische Werte

Schichtdicke	ca. 4 - 7 mm
Wasserbedarf	ca. 5 l/20 kg
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl [μ]	≤ 25
Kategorie der kapillaren Wasseraufnahme (DIN EN 998-1)	W2
Haftzugfestigkeit Untergrund	> 0,3 N/mm ²
Festigkeitsklasse	CS IV
Brandverhalten [nach EN13501-1]	A1
Basisfarbe	Naturweiß
Auftragungswerkzeug	Putzmaschine, Silomischpumpe, Klebepistole, Glätter

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner

weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel

Zusammensetzung	Weißzement, klassierte mineralische Zuschläge, Fasern, Hydrophobierungsmittel, Zusätze für eine bessere Verarbeitung und Haftung am Putzgrund
Wasseraufnahmekoeffizient w (DIN 18550)	< 0,5 kg/m ² ·√h

Lagerung

Lagerung	mind. 18 Monate
Lagerbedingungen	Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein. Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt werden. Eventuell vorhandene Altanstriche müssen zu mindestens 70 % entfernt werden. Bei kritischen Untergründen ist eine Haftzugprobe durchzuführen.

Verarbeitung

Der **weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel** wird unter Zugabe der angegebenen Menge sauberen Wasser mit einem Rührquirl so lange durchgemischt, bis eine verarbeitungsgerechte Konsistenz entsteht.

Kleben: Die Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet. Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken mindestens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist.

Armieren: Der Mörtel wird ca. 4 bis 7 mm dick auf die Dämmplatten aufgetragen und plangezogen. Anschließend wird das Armierungsgewebe in senkrechten oder waagerechten Bahnen faltenfrei eingebügelt. Das Gewebe muss in der oberen Hälfte des Armierungsmörtels liegen. Die Gewebekbahnen müssen an den Stößen mindestens 10 cm überlappen. **Überziehen von Putzen:** Der Mörtel wird auf die gereinigten bzw. entsprechend vorbehandelten Putzflächen bis max. 10 mm aufgetragen und plangezogen. Falls Risse im Untergrund vorhanden sind, wird anschließend das Armierungsgewebe in senkrechten oder waagerechten Bahnen mit Glätter oder Traufel faltenfrei in den Armierungsmörtel eingedrückt.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken.

Der frisch angetragene Mörtel ist vor schnellem Feuchtigkeitsentzug zu schützen, um eine optimale Erhärtung sicherzustellen.

Für die Anwendung und Ausführung gelten die DIN 18 350 VOB, Teil C und DIN V 18 550.

Durch die Art des Untergrundes und des Auftrags kann der Verbrauch variieren. Die exakten Verbrauchswerte sind durch Probeflächen am Objekt zu ermitteln. Verbrauchsangaben beziehen sich auf die Mindest-Auftragsdicke.

Angrenzende Bauteile sind vom Putzsystem zu trennen.

Die endgültige Farbgebung des ausgetrockneten Mörtels wird durch natürliche Rohstoffschwankungen sowie durch äußere Faktoren wie Verarbeitung und Trocknungsbedingungen beeinflusst und kann variieren. Die Bezeichnung „naturweiß“ beschreibt einen hellen Farbton und ist keine normierte Farbdefinition. Farbabweichungen stellen keinen Mangel dar, sofern die technischen Eigenschaften des Putzes nicht beeinträchtigt sind.

Das Material unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigen- und Fremdüberwachung.

weber WDVS Klebe- und Armierungsmörtel

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Sack	20 Kilogramm	42 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner